

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ

ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ I 52,5Н ГОСТ 31108-2016

Наименование показателя	Ед. изм.	Норма согласно НД	Фактическое значение показателя
Физическая характеристика			
Тонкость помола: -остаток на сито №0032	%	-	14,6
Суд.	см ² /г	-	3650
Начало схватывания	мин	не ранее 45	179
Конец схватывания	мин	-	239
Прочность на сжатие в возрасте:			
2 суток	МПа	не менее 20	33,3
28 суток	МПа	не менее 52,5	65,2
Равномерность изменения объема (расширение)	мм	не более 10	0,3
Нормальная густота	%	-	28,0
Вспомогательный компонент (доменный гранулированный шлак)	%	не более 5	2,1
Технологические добавки (интенсификатор помола)	%	не более 0,2	0,02
Химическая характеристика			
Массовая доля щелочных оксидов (Na ₂ O и K ₂ O) в пересчете на Na ₂ O	%	-	0,8
Массовая доля оксида серы (VI) SO ₃	%	не более 3,5	2,9
Потеря массы при прокаливании	%	не более 5,0	1,6
Нерастворимый остаток	%	не более 5,0	0,4
Содержание хлорид-иона Cl ⁻	%	не более 0,10	0,07
Химическая характеристика клинкера			
SiO ₂	Мас.%	-	21,1
Al ₂ O ₃	Мас.%	-	4,5
Fe ₂ O ₃	Мас.%	-	3,8
CaO	Мас.%	-	65,5
MgO	Мас.%	не более 5	2,2
CaO/ SiO ₂	Мас.%	не менее 2	3,1
Минералогический состав клинкера			
Трехкальциевый силикат C ₃ S	%	C ₃ S+C ₂ S>67,0	65,3
Двухкальциевый силикат C ₂ S			11,1
Трехкальциевый алюминат C ₃ A	%	-	5,5
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF	%	-	11,6
Справочное приложение			
Предел прочности при пропаривании по ГОСТ 10178-85	группа МПа	I не менее 32	I 43,1

Примечание: Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2016 и ГОСТ 30515-2013.
Сертификат соответствия № РОСС RU.СЛ02.В00312 (действителен до 07.03.2019г.)

Руководитель лаборатории

Ю.П. Котт