

## ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ

## ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СО ШЛАКОМ ЦЕМ II/A-Ш 42,5Н ГОСТ 31108-2016

Наименование показателя	Ед. изм.	Норма согласно НД	Фактическое значение показателя
<b>Физическая характеристика</b>			
Тонкость помола: -остаток на сито №0032	%	-	23,3
Суд.	см <sup>2</sup> /г	-	3570
Начало схватывания	мин	не ранее 60	167
Конец схватывания	мин	-	223
Прочность на сжатие в возрасте:			
2 суток	МПа	не менее 10	25,2
28 суток	МПа	не менее 42,5 не более 62,5	53,3
Равномерность изменения объема (расширение)	мм	не более 10	0,4
Нормальная плотность	%	-	25,8
Содержание гранулированного шлака	%	6-20	17,0
Технологические добавки (интенсификатор помола)	%	не более 0,2	0,02
<b>Химическая характеристика</b>			
Массовая доля щелочных оксидов (Na <sub>2</sub> O и K <sub>2</sub> O) в пересчете на Na <sub>2</sub> O	%	-	0,7
Массовая доля оксида серы (VI) SO <sub>3</sub>	%	не более 3,5	2,8
Содержание хлорид-иона Cl <sup>-</sup>	%	не более 0,10	0,06
<b>Химическая характеристика клинкера</b>			
SiO <sub>2</sub>	Мас.%	-	21,1
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Мас.%	-	4,5
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Мас.%	-	3,8
CaO	Мас.%	-	65,5
MgO	Мас.%	не более 5	2,2
CaO/SiO <sub>2</sub>	Мас.%	не менее 2	3,1
<b>Минералогический состав клинкера</b>			
Трехкальциевый силикат C <sub>3</sub> S	%	C <sub>3</sub> S+C <sub>2</sub> S>67,0	65,3
Двухкальциевый силикат C <sub>2</sub> S			11,1
Трехкальциевый алюминат C <sub>3</sub> A	%	-	5,5
Четырехкальциевый алюмоферрит C <sub>4</sub> AF	%	-	11,6
<b>Справочное приложение</b>			
Предел прочности при пропаривании по ГОСТ 10178-85	группа МПа	I не менее 27	I 36,1

Примечание: Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2016 и ГОСТ 30515-2013.

Сертификат соответствия № РОСС-РУ.СЛ02.В00313 (действителен до 07.03.2019г.)

Руководитель лаборатории



Ю.П. Котт